



Démarche de Certification CE

Fabien MOKHEFI 15/03/2026

Le groupe Electrolux Professional



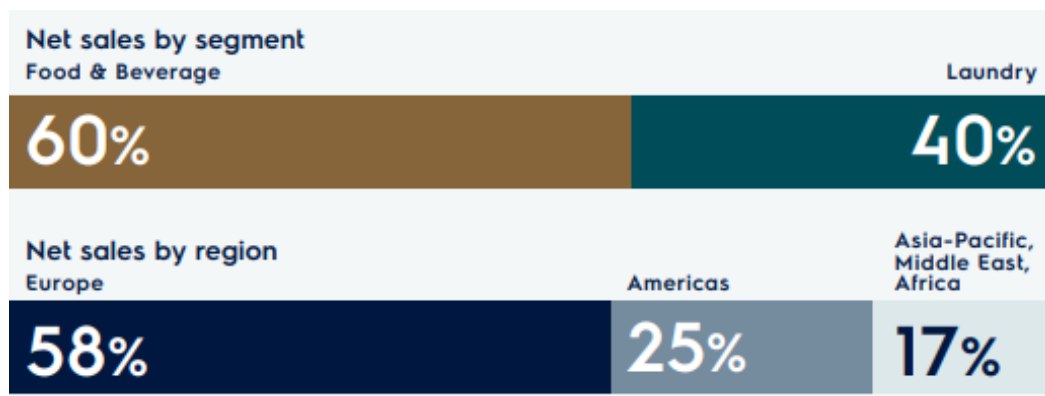
- Entreprise industrielle suédoise (siège social Stockholm)
- Environ 4300 employés
- Fournisseur de solution complète pour la cuisine professionnelle, la boisson et la blanchisserie
- Cotation en bourse : NASDAC Stockholm depuis 2020.



Le groupe Electrolux Professional



- Clients finaux: restaurants, hôtels, cuisines centrales, hôpitaux etc..
- Présence commerciale dans environ 110 pays.
- Distributions sous 20 marques (croissance externe)
- Chiffre d'affaires (2025) : 1143M€



Le groupe Electrolux Professional



14 usines dans le monde



Food Solutions



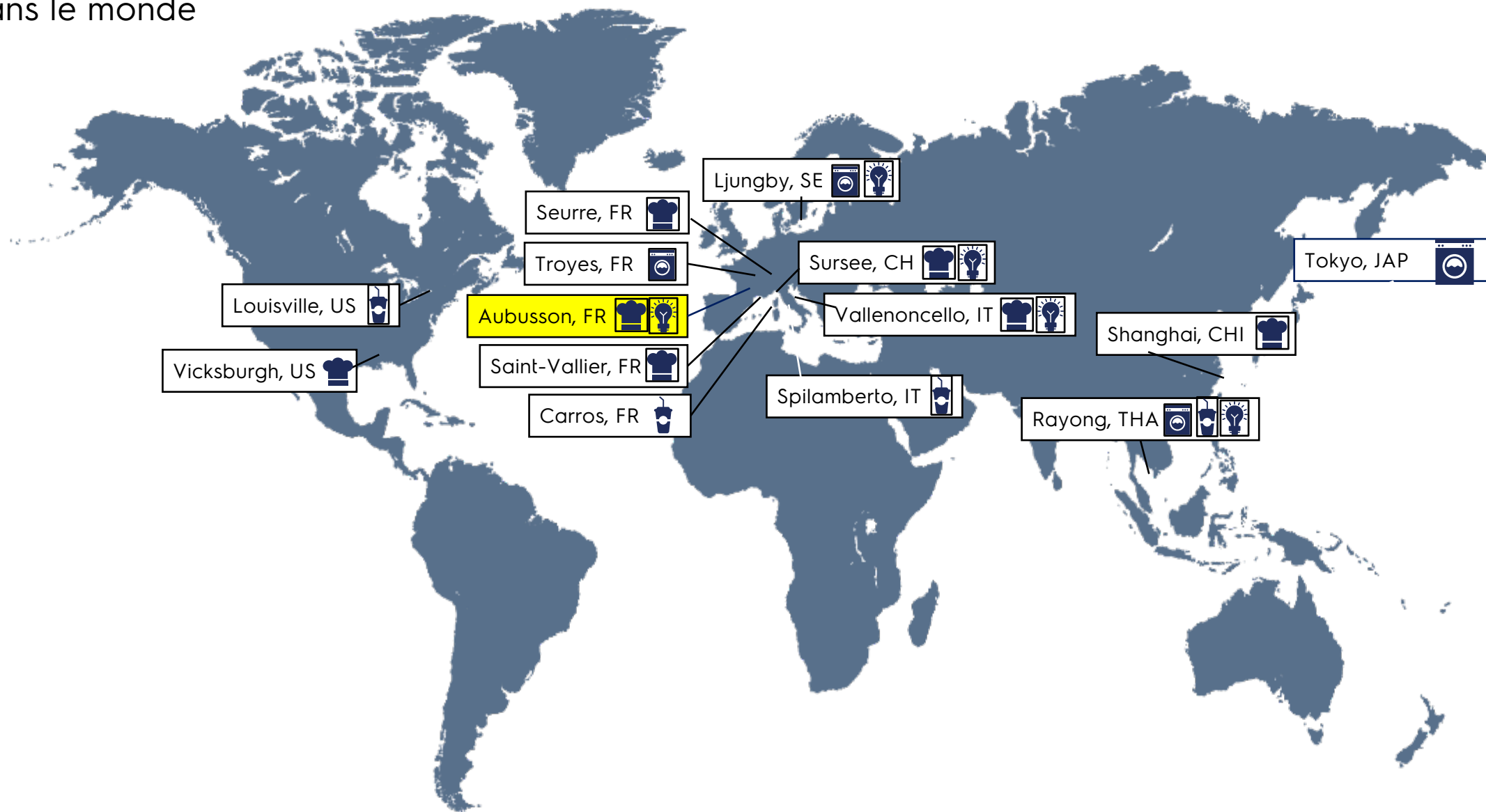
R&D



Beverage Solutions



Laundry Solutions



Classification: INTERNAL

La Préparation Dynamique




Business Area
Boisson &
Préparation
Dynamique

Business Unit
Boisson

Business Unit
Café

Business Unit
Préparation
dynamique

- Chiffre d'affaires (2024) : 34 M€
- 50% à l'export
- 95 personnes
- 1 site de production : Aubusson (23)
- 2 marques: 



COUPE LEGUMES



CUTTERS MÉLANGEURS
EMULSIONNEURS



COMBINÉS CUTTERS &
COUPE-LÉGUMES



MIXERS PORTATIFS ET
MIXERS DE SOL



BATTEURS MÉLANGEURS



ÉPLUCHEUSES
POLYVALENTES



LAVEUSES À LÉGUMES ET
ESSOREUSES



COUPE PAIN



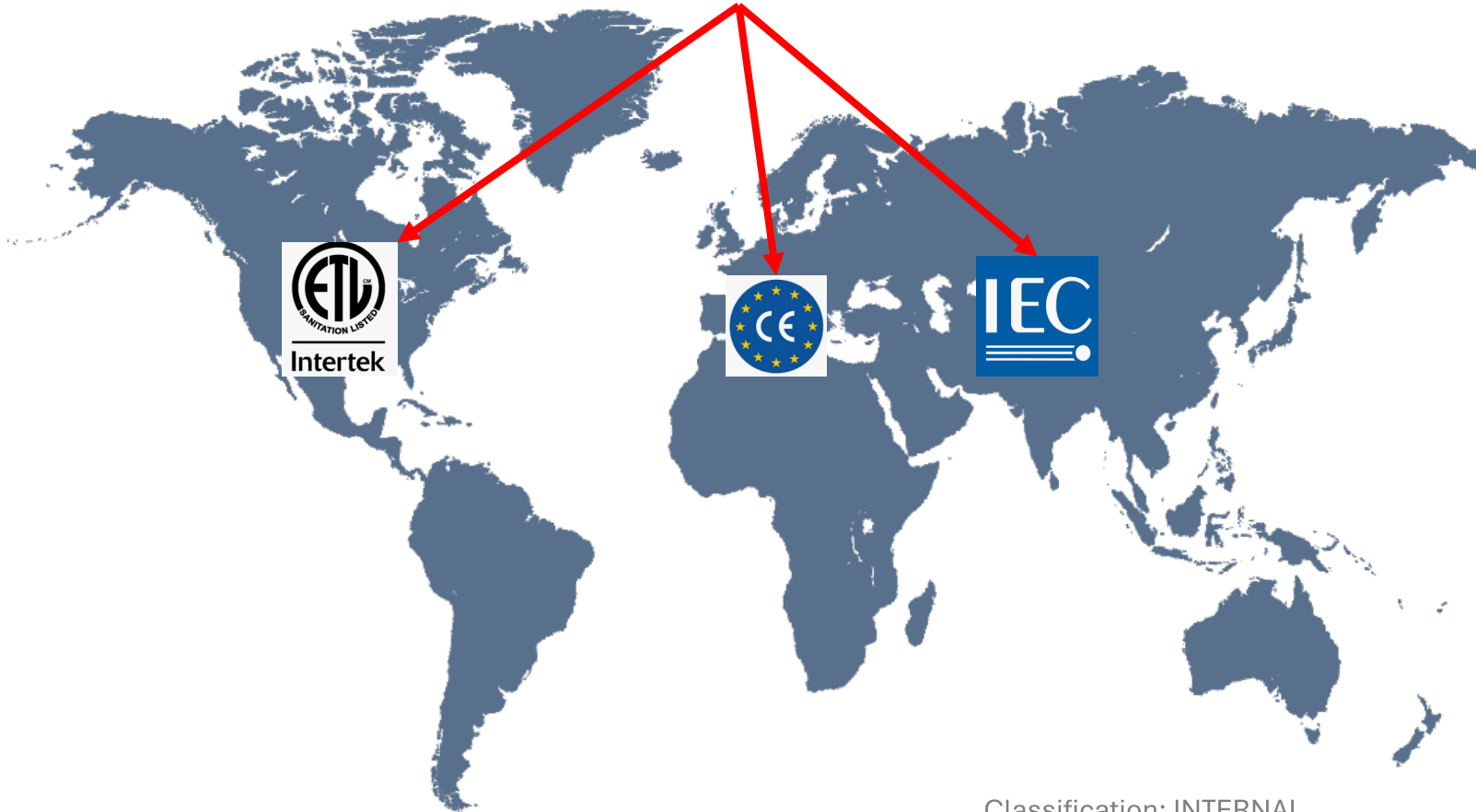
EQUIPEMENT DE
BOULANGERIE



MACHINES SOUS VIDE



Les différentes certifications



USA : l'utilisation de laboratoires NRTL (Nationally Recognized Testing Laboratory) est obligatoire

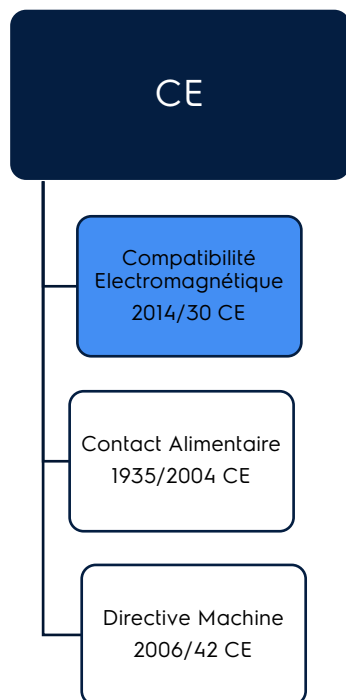
Monde hors Europe : le schéma CB permet un accès facilité à de nombreux pays. Laboratoires accrédités IECEE obligatoires

La certification CE



Compatibilité Electromagnétique :

- Utilisation des normes correspondantes à notre catégorie de produit
- 1 test par variante électrique (moteur / tension etc)
- Le rapport de test permet de prouver la conformité à la directive.



Test Report issued under the responsibility of:



TEST REPORT CISPR 14-1; CISPR 14-2; IEC 61000-3-2; IEC 61000-3-3 Household appliances, electrical tools & similar apparatus	
Report Reference No.:	
Date of issue:	2019-11-27
Total number pages:.....	46
Applicant's name	ELECTROLUX PROFESSIONNEL S.a.S.
Address	Zone Industrielle du Mont – FR-23200 Aubusson
Test specification:	
Standard.....	CISPR 14-1:2016; CISPR 14-2:2015; IEC 61000-3-2:2018; IEC 61000-3-3:2013 +Amdt 1:2017, EN 55014-1:2017, EN 55014-2:2015, EN 61000-3-2:2019, EN 61000-3-3:2013 EN 62233:2008 IEC 62233 2005
Test procedure	CB Scheme
Non-standard test method	N/A
Supplementary information	--
Test Report Form No.:	IECCISPR14_1&2_IEC61000_3_2&3G
Test Report Form(s) Originator:	VDE Testing and Certification Institute
Master TRF	2017-08

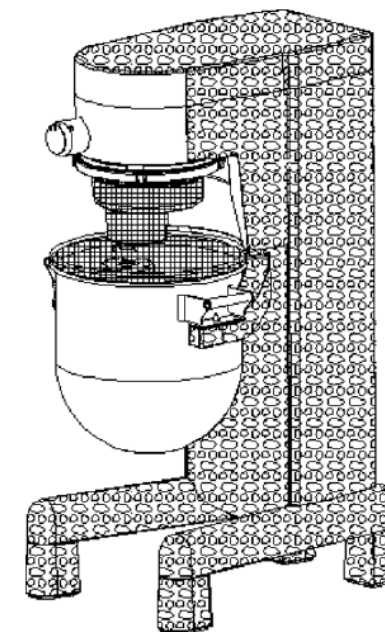
La certification CE



Contact Alimentaire:

- Définition des composants en contact direct / indirect, zone d'éclaboussure etc. → normes de type C.
- Procédure de test prend en comptes les spécificités pays (procédure groupe)
- Rapport de test → laboratoire externe
- Le fichier de compilation « FCM score » permet de prouver la conformité à la directive.

Ex : EN454



Légende




-  zone alimentaire
-  zone d'éclaboussures
-  zone non alimentaire

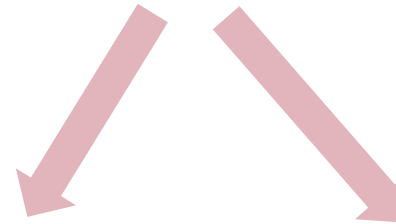
Figure 7 — Zones d'hygiène (protecteurs non représentés)

La certification CE



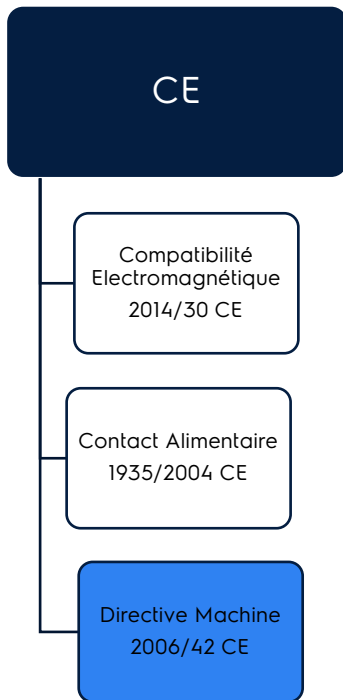
Directive Machine:

Analyse de risques (articles de la directives)



- Normes de type C

- Normes internationales +
Déviation Européenne
(IEC60335-1 + IEC60335-2-64)



La certification CE



Normes internationales + Déviation Européenne :

Dossier Technique :

1. Présentation de la machine
2. Analyse de risques (Directive Machine)
3. Certificat CB incluant déviation Européenne



Compatibilité Electromagnétique
2014/30 CE

Contact Alimentaire
1935/2004 CE

Directive Machine
2006/42 CE

IEC IECCEE		Ref. Certif. No.
IEC SYSTEM FOR MUTUAL RECOGNITION OF TEST CERTIFICATES FOR ELECTRICAL EQUIPMENT (IECEE) CB SCHEME		
CB TEST CERTIFICATE		
Product	Food processor	
Name and address of the applicant	ELECTROLUX PROFESSIONNEL S.A.S Zone Industrielle du Mont 23200 AUBUSSON FRANCE	
Name and address of the manufacturer	Same as applicant	
Name and address of the factory	Same as applicant	
<small>Note: When more than one factory, please report on page 2</small>		
Ratings and principal characteristics	<input type="checkbox"/> Additional Information on page 2 220-240V, 50Hz, 500 W, 220-240V, 50/60Hz, 750 W, 100V, 50/60Hz, 550W	
Trademark / Brand (if any)		
Customer's Testing Facility (CTF) Stage used	-	
Model / Type Ref.	*4*, *V*1	
Additional information (if necessary may also be reported on page 2)	<input checked="" type="checkbox"/> Additional Information on page 2	
A sample of the product was tested and found to be in conformity with	IEC 60335-1:2010+A1+A2 IEC 60335-2-64:2002+A1+A2	

IEC IECCEE		Ref. Certif. No.
Additional information		
Explanation of type designation *4*, *V*1: The first symbol "*" can be K, S or X The second symbol "*" can be S, M, L or blank.		
4: 220-240V, 50Hz, 500 W *V*1: 220-240V, 50/60Hz, 750 W *4*1: 100V, 50/60Hz, 550W		
European Group, Australia/New Zealand and China		
The National Differences for Russia, India, Nigeria and South Africa have also been checked and no differences were found.		
For model *4*1 was evaluated also Japan National Differences		
For model *V*1 was evaluated also the following National Differences: Kingdom of Saudi Arabia Korea		
This certificate replaces previously issued ref. No. [redacted] dated 17 April 2024. A new certificate has been issued on account of add Japan National Differences applicable only to model *4*1 rated 100V, 50/60Hz, 550W.		

La certification CE



Normes de type C:

Dossier Technique :

1. Présentation de la machine
2. Analyse de risques (Directive Machine)
3. Analyse de conformité norme Type C
4. Analyse de conformité norme EN60204 (électrique)
5. Analyse de conformité norme EN1672 (hygiène)



Vérification par laboratoire notifié
Délivrance d'une « Attestation d'examen CE de type »



Compatibilité
Electromagnétique
2014/30 CE

Contact Alimentaire
1935/2004 CE

Directive Machine
2006/42 CE



L'impact du règlement 2023/1230



CE

Compatibilité
Electromagnétique
2014/30 CE

Contact Alimentaire
1935/2004 CE

Directive Machine
2006/42 CE

Caractéristiques de nos machines :

- Pas de connectivité externe (Wi-Fi, Bluetooth, réseau)
- Pas de mises à jour logicielles ou algorithmes évolutifs
- Pas de logiciel de sécurité ou d'intelligence artificielle
- Architecture majoritairement électromécanique

Conséquences :

- Impact très faible des nouvelles exigences (cybersécurité, logiciel à rôle de sécurité)
- Évolutions principalement documentaires

L'impact du règlement 2023/1230

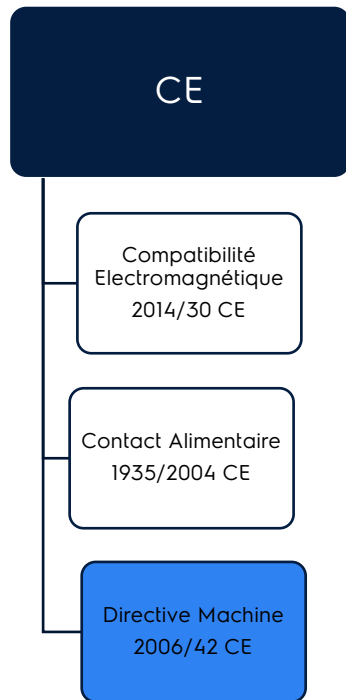


Travail réalisé :

- Document comparatif article par article Directive 2006/42/CE ↔ Règlement 2023/1230
- Analyse des impacts : réorganisation, nouvelles exigences, mise à jour documentaire

• Résultats :

- Très faible impact technique
- Ajustements documentaires (DT, déclarations, référentiels internes)



L'impact du règlement 2023/1230



CE

Compatibilité
Electromagnétique
2014/30 CE

Contact Alimentaire
1935/2004 CE

Directive Machine
2006/42 CE

20/01/2027

- Février - Avril : Analyse d'écart Directive / Règlement
- Avril - Septembre : Mise à jour des dossiers techniques qui le nécessitent
- Septembre - Décembre : Revue par laboratoire notifié et préparation des certificats
- Janvier 2027 : préparation et signature des déclarations CE
- A partir du 20/01/2027 : réception des certificats

⚠ Absence de période transitoire :

- Les laboratoires ne peuvent pas délivrer de certificats avant la date officielle
- Difficulté pour finaliser les déclarations CE avant disponibilité des certificats

Merci de votre attention



Electrolux
P R O F E S S I O N A L