

# Engineering Maintenance

---

2026





Contact  
+33 (0)5 49 80 58 62



ENTREPRISE

MENUISERIES

COMPOSITES

TÔLERIE

SERVICES

FORMATION

ESPACE CLIENT

ACTUALITÉS

# MACHINES POUR L'INDUSTRIE

MTI conçoit, construit et installe des machines pour l'industrie de la menuiserie, de la tôlerie et des matériaux composites.

Contactez-nous



Menuiserie




Tôlerie





Composite

- MTI Engineering est une entreprise française basée à Cerizay, Moncoutant-sur-Sèvres (Deux-Sèvres) et Blyes (Ain), spécialisée dans la conception, fabrication, installation et maintenance de machines industrielles, principalement dans les secteurs de la menuiserie (alu, bois, PVC), de la tôlerie et des matériaux composites.



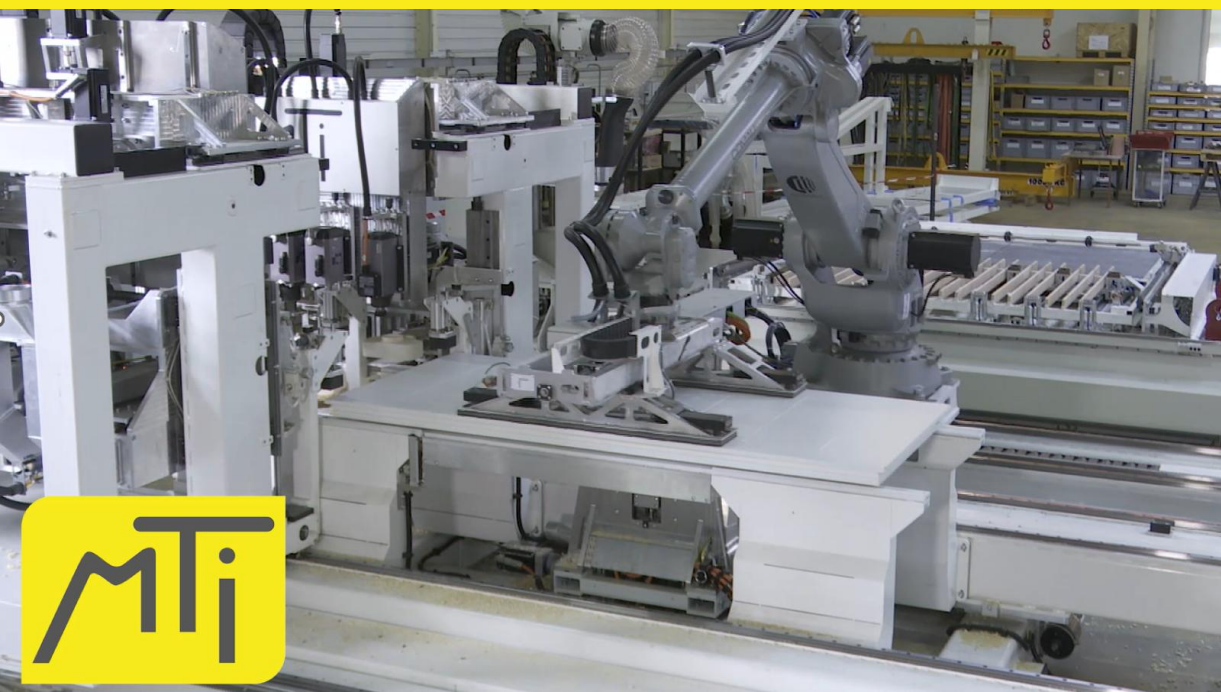
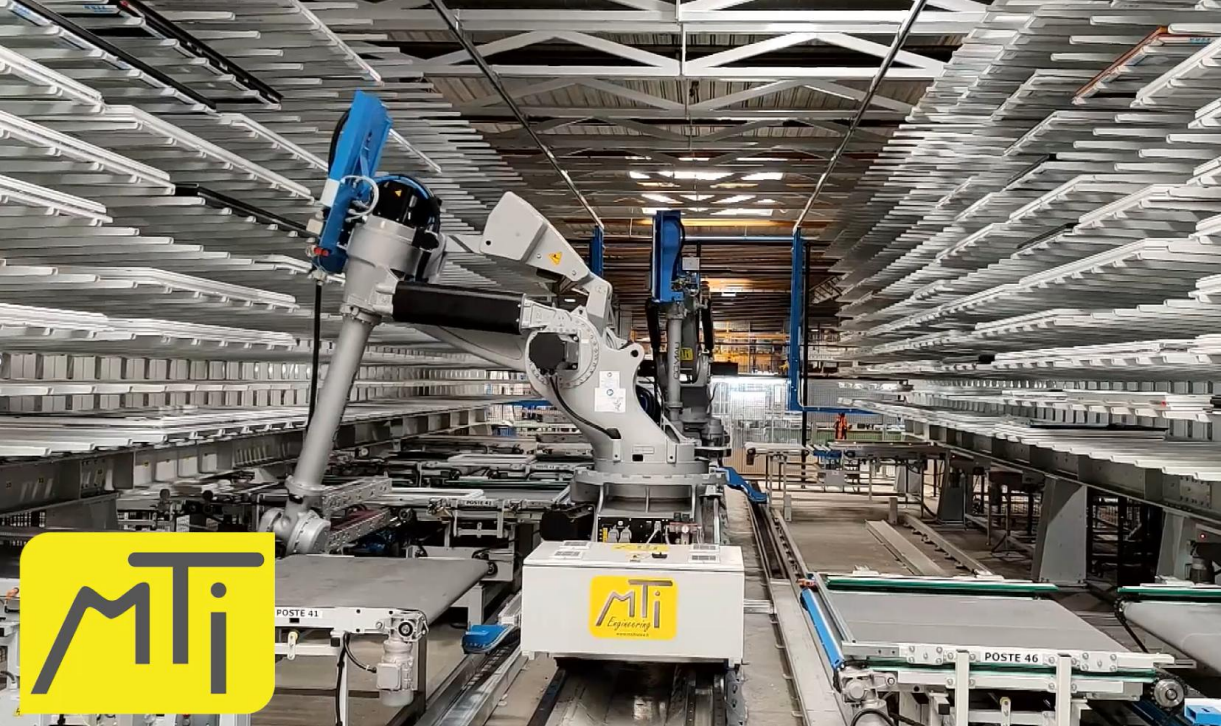
**Theo Dabin**  
Direction chez MTI Engineering  
Cerizay, Nouvelle-Aquitaine, France

 MTI Engineering

 University of South Brittany











Utilisateurs actifs  
**16**

Total de requêtes envoyées  
**532**

Nombre moyen de requêtes soumises par utilisateur  
**33**



Theo DABIN vendredi 10:36

## Copilot : votre assistant intelligent

### Pourquoi utiliser Copilot ?

Copilot est votre **assistant IA** pour gagner du temps et booster votre créativité. Il vous aide à rédiger, analyser, synthétiser et automatiser vos tâches quotidiennes.

### Où accéder à Copilot ?

- **Via Microsoft 365** : Il existe une **application Microsoft 365 Copilot** qui centralise la recherche, le chat IA et les agents. [Téléchargez l'application Microsoft 365 Copilot pour Windows, iOS et Android | Microsoft 365](#)
- **Web** : Vous pouvez aussi utiliser Copilot via [copilot.microsoft.com](https://copilot.microsoft.com)

### Ce que Copilot peut faire pour vous

- **Rédaction rapide** : mails, rapports, présentations.
- **Analyse intelligente** : synthèse de documents, recherche d'informations fiables.
- **Support technique** : génération et correction de code.
- **Création de contenu** : idées, visuels, textes optimisés.

### Les règles d'or

- ✓ Vérifiez toujours les contenus générés.
- ✓ Ne partagez **aucune donnée sensible** (personnelle, financière, confidentielle).
- ✓ Utilisez Copilot comme **un partenaire**, pas comme un décideur.

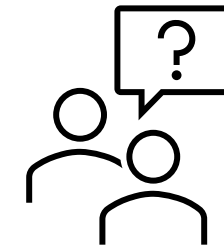


ChatGPT

## Business

Un espace de travail sécurisé et collaboratif pour les start-up et les entreprises en expansion

- ✓ Messages sans limite dans GPT-5, accès privilégié à sa réflexion avancée, GPT-5 pro inclus et possibilité d'ajouter des crédits facilement
- ✓ Base de connaissances de l'entreprise permettant d'obtenir des réponses tenant compte de la réalité de votre entreprise en établissant une connexion à vos outils, notamment Slack, Google Drive, SharePoint et GitHub
- ✓ Un espace de travail sécurisé et dédié, avec des contrôles administratifs essentiels, SSO SAML et MFA
- ✓ Prise en charge de la conformité au RGPD, CCPA et aux autres réglementations sur la confidentialité. Alignement sur les exigences CSA STAR, SOC 2 Type 2 et ISO/IEC 27001, 27017, 27018, 27701



 **GitHub Copilot**



**n8n**

2025 - EP - Dwight SHRUTE - Enregistré  
RH - Entretien - Information

FLOW - RH - Entretien  
Actif/active pour 22 mois

0 - Préparation (22 Mo) 1 - Information 2 - Formation & Mission 3 - Bilan 4 - Perspective & Besoin Formation

Général Assistant de formulaires

Information

Entretien 2025 - EP - Dwight SHRUTE Propriétaire Dwight SHRUTE (hors connexion)

Catégorie Professionnel Date prévisionnelle 05/11/2025 08:00

Responsable Theo DABIN (Occupé) Utilisateur Support

RH - Parcours

Catégorie	Intitulé	Spécialité / Objectif / Description	Début	Fin
2 - Mission	Faire un point avec le client	sécurité et échange sur le non-fonctionnement de la machine.		
2 - Mission	Détecte l'origine de la panne	et procède aux réparations pour la partie mécanique pour la partie électrique.		
2 - Mission	Si une pièce doit être changée, en réfère au responsable mal...	pour établir un devis avant intervention.		
2 - Mission	Change la pièce défectueuse	et effectue les contrôles et réglages nécessaire au redémarrage de la machine.		
2 - Mission	En cas de panne inconnue, effectue un diagnostic	pour déterminer l'origine de cette dernière et intervient en fonction du diagnostic établi.		

## Satisfaction



## Satisfaction

"Satisfait du parcours MTI"	"Expérience MTI très positive"	"Heureuse de l'évolution chez MTI"	"Satisfait de l'expérience MTI"
"Content de l'expérience MTI"	"Satisfait de l'expérience et de la montée en compétence, de l'autonomie dans le travail"	"Satisfait de l'évolution"	"Satisfait de l'évolution"
"Satisfait de l'expérience MTI"	"Satisfait du travail"	"Content du parcours MTI"	"Content de l'expérience MTI"
"Content du parcours"	"Content, du travail et des collègues"	"Satisfait de l'évolution sur le SAV"	"Satisfait par l'expérience MTI"



# Conclusion

- Bonne satisfaction générale des employés de MTI envers leur parcours et leur développement au sein de l'entreprise. Ils apprécient l'autonomie et les responsabilités qui leur sont confiées, ainsi que l'ambiance de travail et l'entraide entre collègues. L'expérience acquise est jugée positive, avec une montée en compétence et une bonne intégration pour les nouveaux arrivants.
- D'un point de vue technique, la conception des machines et le développement de compétences et la contribution aux projets R&D sont soulignés comme des points forts. Certains employés expriment leur contentement face à l'évolution de leur rôle, et apprécient l'équilibre travail/vie privée.

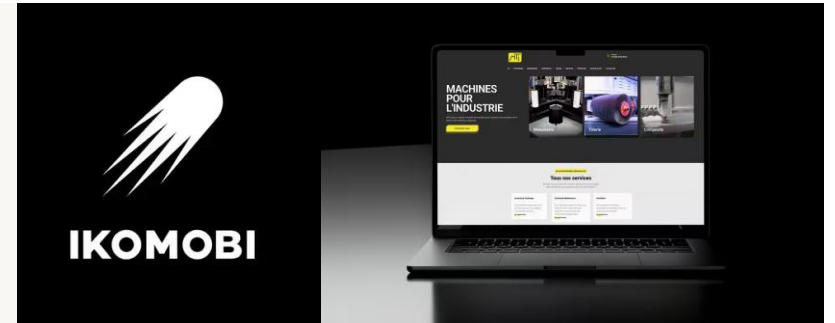
## C'est quoi le GEO ?

Generative Engine Optimization

Le GEO consiste à aider les moteurs d'IA à comprendre, contextualiser et citer vos contenus dans leurs réponses générées.

Les IA valorisent :

- Les sources fiables (autorité de domaine).
- Les contenus clairs, structurés et factuels.
- Les signaux d'expertise (auteur identifié, mentions croisées).



- ❑ Désavouer les liens toxiques
- ❑ Créer des partenariats et liens presse B2B
- ❑ Développer une présence sociale régulière
- ❑ Publier des contenus riches en données chiffrées.
- ❑ Ajouter un auteur identifiable.
- ❑ Créer une page “Centre de ressources” : PDF, fiches, articles d'experts.
- ❑ Obtenir des mentions sur des sites externes de confiance (presse pro, partenaires).
- ❑ Utiliser des titres explicites et cohérents.

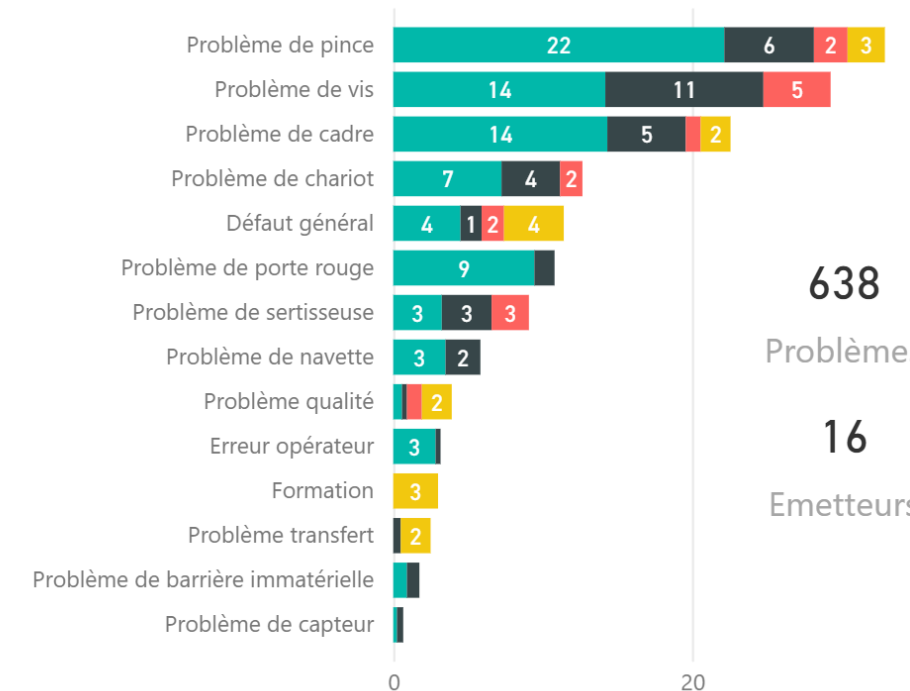
<https://usecase.ikomobi.fr/etudes-de-cas/mti>



Problème	Défauts
deux ouvrant dans le même emplacement - sortie les ouvr...	Problème de chariot
deux ouvrant dans le même emplacement - sûrement erre...	Erreur opérateur
Emplacement 3 : défaut zone chariot - Défaut module port...	Problème de porte rou...
emplacement cadre introuvable - assistance les opérateurs...	Problème de cadre
en communication - CPU armoire principale en défaut	Défaut général
encore un cadre tombé dans lz machine - enlever le cadre ...	Problème de cadre
fermeture pince - pince pas fermée complètement sur le bas	Problème de pince
guide vert convoyeur sertisseuse sortie de son logement - ...	Problème de sertisseuse
HG: Mvt avance V contre sertissage pas autorisé, platine pa...	Problème de cadre
HG: Mvt avance V contre sertissage pas autorisé, platine pa...	Défaut général
ils HS - remplacement capteur	Problème de capteur
Impossible de passer en auto - Appuyé sur changé de mod...	Problème de sertisseuse
impossible de réarmer - realignement Barrière Immatérielle...	Problème de barrière i...
interdiction de mouvement sur navette - la navette était en...	Problème de navette
inversion d'ouvrant -	Erreur opérateur
l opératrice ne peut pas sortir les chos - les ouvrants dépas...	Problème de barrière i...
la machine serti à vide - cellule au niveau de visseuse qui v...	Problème de vis
la navette ne prend pas le châssis - la FDC du dernier conv...	Problème de cadre
la navette voulait déposer un ouvrant à la place d'un autre ...	Problème de vis
Le sertissage abîmé les tronçons côté BD et HD - Pom, régl...	Problème de sertisseuse
L'opérateur est sorti la chos avant que l'ouvrant soit r...	Erreur opérateur

## Arrêt machine par Défauts

Durée ● 1 - <15min ● 2 - <1h ● 3 - <2h ● 4 - >2h



638

Problèmes

16

Emetteurs





code	Libellé	Catégorie	Forme	Dimensions (extraites)	Épaisseur t (mm)	Aire section (m²)	Densité kg/m3	Poids par mètre
TAC80X4	Tube acier carré 80x 80 x 4	Tube	Carré	80.0, 80.0, 4.0	4	0,001216	7850	9,5456
TAC80X5	Tube Acier Carré 80x 80 X 5	Tube	Carré	80.0, 80.0, 5.0	5	0,0015	7850	11,775
TAC80X8	Tube Acier Carré 80x 80 X 8	Tube	Carré	80.0, 80.0, 8.0	8	0,002304	7850	18,0864
TAC90X5	Tube Acier Carré 90 X 90 X 5	Tube	Carré	90.0, 90.0, 5.0	5	0,0017	7850	13,345
TAG2000X1000X2	Tole Acier gaufrées 2000 x 1000 x 2	Tôle	Plaque	2000.0, 1000.0, 2.0	2	0,002	7850	15,7
TARE100X100X3	Tube acier rectangle 100 x 100 x 3	Tube	Rectangulaire	100.0, 100.0, 3.0	3	0,001164	7850	9,1374
TARE100X100X5	Tube acier rectangle 100 x 100 x 5	Tube	Rectangulaire	100.0, 100.0, 5.0	5	0,0019	7850	14,915
TARE100X100X8	Tube acier rectangle 100 x 100 x 8	Tube	Rectangulaire	100.0, 100.0, 8.0	8	0,002944	7850	23,1104
TARE100X40X3	Tube acier rectangle 100 x 40 x 3	Tube	Rectangulaire	100.0, 40.0, 3.0	3	0,000804	7850	6,3114



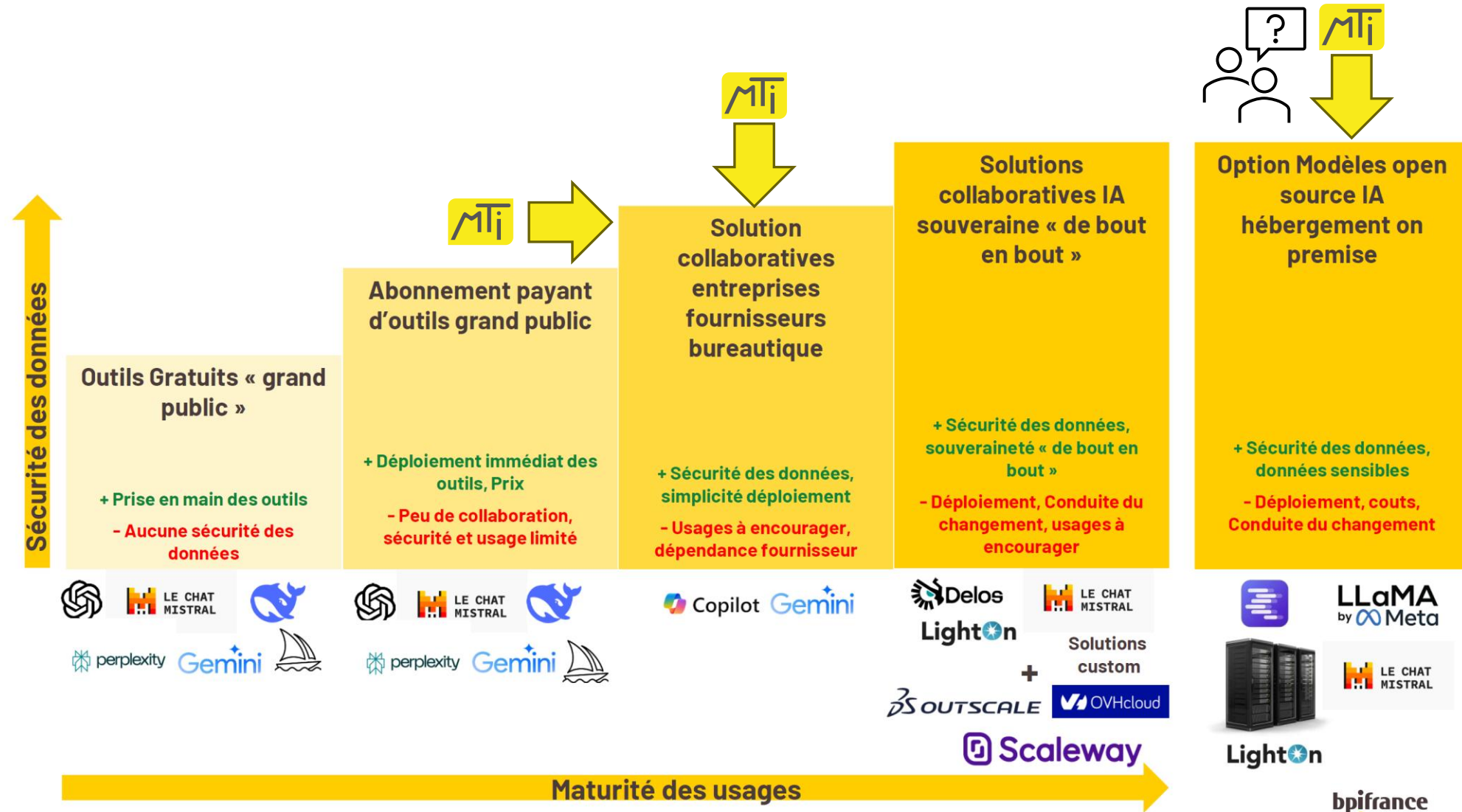
48	17000,1	35%	30999,9
Casiers	Kilos dans le KASTO	de remplissage	Kilos restants
Casier	Somme de Poids total	Remplissage	Potentiel KG
4	1315,2	132%	-315,2
3	1059,8	106%	-59,8
23	1059,8	106%	-59,8
34	1045,9	105%	-45,9
6	835,9	84%	164,1
22	770,0	77%	230,0
2	706,5	71%	293,5
9	693,2	69%	306,8
1	645,6	65%	354,4
35	552,1	55%	447,9
16	534,2	53%	465,8
32	531,9	53%	468,1
5	451,9	45%	548,1
25	431,4	43%	568,6



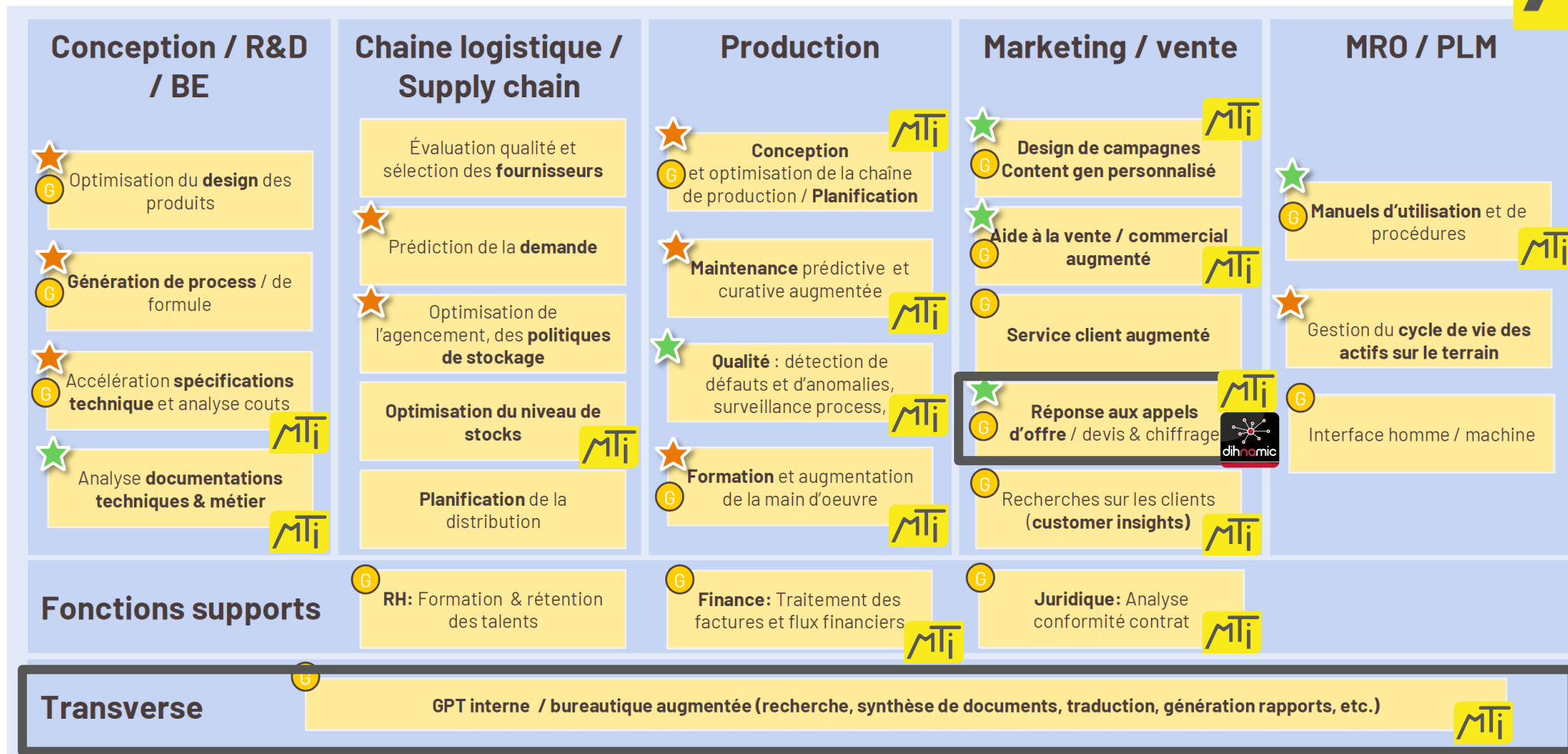
# Détection de défauts dans le bois et optimisation du débit avec IA



# L'IA chez MTi



# DES CAS D'USAGE SUR TOUTE LA CHAÎNE DE VALEUR



Légende



Quick Wins



IA Générative

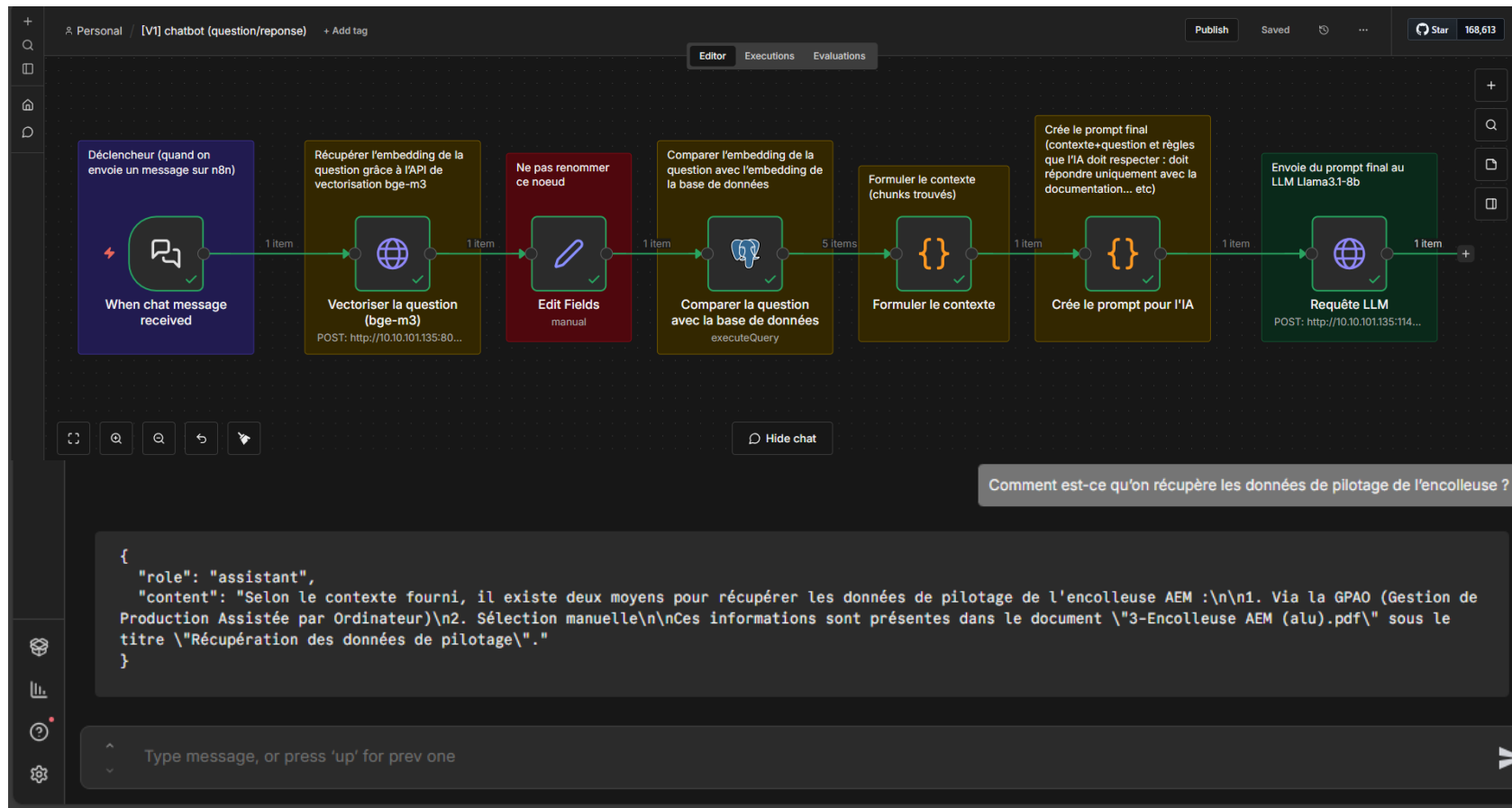


Avantage compétitif élevé

bpifrance



# Service RAG (Retrieval - Augmented Generation) auto-hébergé



Janvier 2026

Rudy est en terminale CIEL en stage de 3 semaines chez nous, il n'a pas encore obtenu son bac.

colomo.com

			Mercredi	Jeudi	Vendredi	Samedi	Dimanche
				1	2	3	4
2	5 Arrivée de Rudy	6 Neige	7 Neige	8 Travail	9 Travail	10	11
3	12 Travail	13 Résultat	14	15	16	17	18

# Et la planète dans tout ça ?



## Estimation de l'empreinte carbone liée à l'utilisation de l'IA (par l'IA)

- Hypothèses :
  - 0,0003 kWh par requête
  - 0,25 kg CO<sub>2</sub>/kWh (mix énergétique européen)
  - 50 requêtes par jour
- Résultats :
  - Consommation mensuelle : 0,45 kWh
  - Consommation annuelle : 5,4 kWh
  - Émissions mensuelles : 0,1125 kg CO<sub>2</sub>
  - Émissions annuelles : 1,35 kg CO<sub>2</sub>

Pour te donner une idée : 1,35 kg CO<sub>2</sub> ≈ un trajet en voiture de 10 km.

- ✓ 1. Réduire le nombre de requêtes inutiles
  - Chaque requête consomme de l'énergie (calcul, stockage, transfert).
  - Privilégie les demandes complètes et bien formulées pour éviter des allers-retours.
  - Regroupe tes questions au lieu de les poser séparément.
- ✓ 2. Favoriser la sobriété numérique
  - Évite les tâches gourmandes (ex. génération d'images haute résolution ou calculs complexes) si ce n'est pas nécessaire.
- ✓ 3. Planifier les usages
  - Sessions concentrées : plutôt que des requêtes dispersées toute la journée, fais des blocs de travail pour limiter la sollicitation des serveurs.
  - Réutilise les réponses : garde les synthèses que je produis pour éviter de me redemander la même chose.



**Theo Dabin**

Direction chez MTI Engineering  
Cerizay, Nouvelle-Aquitaine, France



 **MTI Engineering**

 **University of South Brittany**